



Objectifs de la formation :

Etre capable à partir d'un dessin technique :

- de préparer les processus opératoires (fabrication, contrôle, gestion,...)
- de préparer, de prérégler, de gérer les outils et les systèmes d'alimentation de pièces
- de régler, de mettre en œuvre les systèmes de production
- de réaliser la maintenance de 1^{er} niveau de l'ensemble du système de production
- de mettre en œuvre des procédures de diagnostic

Conditions d'accès :

Section accessible aux élèves, filles et garçons, issus d'une classe de 3ème.

L'entrée en seconde professionnelle se fait par sélection ; toute la procédure d'orientation se fait au collège.

Organisation pédagogique :

- Enseignement général : Français, Histoire Géographie, Mathématiques, Sciences Physiques, EPS
- Enseignement professionnel : Usinage sur Machines à Commande Numérique, Programmation, Projets, Gestion, PSE
- Périodes de formation en milieu professionnel :

22 semaines obligatoires : 6 en 2nde – 8 en 1^{ère} – 8 en Tle

Débouchés et poursuites d'études :

- Vie active : technicien d'atelier dans une entreprise de production mécanique
- Poursuite d'études : vers un BTS (Maintenance Industrielle, Conception et Réalisation de Systèmes Automatiques, Technico-commercial, Industrialisation des Produits Mécaniques).