



Objectifs de la formation :

Etre capable sur un équipement de production :

- d'assurer des opérations de maintenance préventive
- de déceler une anomalie et de formuler un diagnostic
- d'intervenir pour maintenir la production
- d'assurer la logistique et de participer à la gestion de la maintenance
- de participer à l'installation des systèmes et à leur évolution technologique

Conditions d'accès :

Section accessible aux élèves, filles et garçons, issus d'une classe de 3ème.

L'entrée en seconde professionnelle se fait par sélection ; toute la procédure d'orientation se fait au collège.

Organisation pédagogique :

- Enseignement général : Français, Histoire Géographie, Mathématiques, Sciences Physiques, EPS
- Enseignement professionnel : Maintenance préventive, corrective, Gestion atelier, Automatismes, Projets, Gestion, PSE
- Périodes de formation en milieu professionnel :

22 semaines obligatoires : 6 en 2^{de} – 8 en 1^{ère} – 8 en Tle

Débouchés et poursuites d'études :

- Vie active : technicien de maintenance dans toute entreprise de production, régleur d'une ligne de production
- Poursuite d'études : vers un BTS (Maintenance Industrielle, Conception et Réalisation de Systèmes Automatiques, Technico-commercial).