

Le domaine professionnel du Technicien de Maintenance Industrielle

- La concurrence impose aux entreprises des résultats performants en termes de qualité, de sécurité et de disponibilité des moyens de production...

- Pour que les performances des matériels soient optimisées (augmentation de la productivité, diminution des coûts, respect des délais) et assurent en permanence le bon fonctionnement de l'entreprise, il est nécessaire de disposer d'un service maintenance efficace et bien organisé.

- Que ce soit à l'intérieur d'une entreprise de fabrication ou d'une entreprise spécialisée en Maintenance, le Technicien Supérieur est à la fois un technicien de terrain et un gestionnaire des méthodes de maintenance. Il contribue à l'optimisation de la disponibilité des moyens de production dans les entreprises.

- Le service maintenance a la charge de maintenir en état, ou de rétablir l'état des biens de l'entreprise :

- bâtiments
- machines de production
- matériel de manutention
- installations de chauffage, de froid, de climatisation
- matériels de chantier...

- Dans une grande entreprise et après une période d'adaptation, le Technicien Supérieur peut devenir rapidement l'adjoint du chef du service maintenance.

- Dans les petites et moyennes entreprises, il peut accéder aux fonctions de responsable de service.

- Il assure plusieurs fonctions en relation directe avec le service fabrication et doit, en fonction de son profil et de son expérience, être capable de :

- Intervenir sur des incidents, pannes ou dysfonctionnements
- Evaluer les coûts et conduire les interventions de remise en état
- Coordonner les travaux des différentes activités du service Maintenance et de la sous-traitance
- Prévenir les pannes et les incidents de fonctionnement, en inspectant et contrôlant les équipements et en gérant les moyens de diagnostic et de sécurité
- Définir et mettre en œuvre la maintenance préventive (intervenir avant la défaillance)
- Exploiter le logiciel de Gestion Informatisée de la maintenance : G.M.A.O
- Améliorer les performances des outils de production
- Contribuer à la conception, la réalisation, et à la mise en service de nouveaux moyens de production
- Participer à l'organisation et à la gestion du service Maintenance
- Optimiser la maintenance dans le but de la Qualité Totale
- Créer des fiches d'instruction et des documentations pour interventions

Cette fonction exige des connaissances et savoir-faire techniques, mais aussi un sens aigu de la sécurité, un bon relationnel et des capacités d'expression écrite et orale.

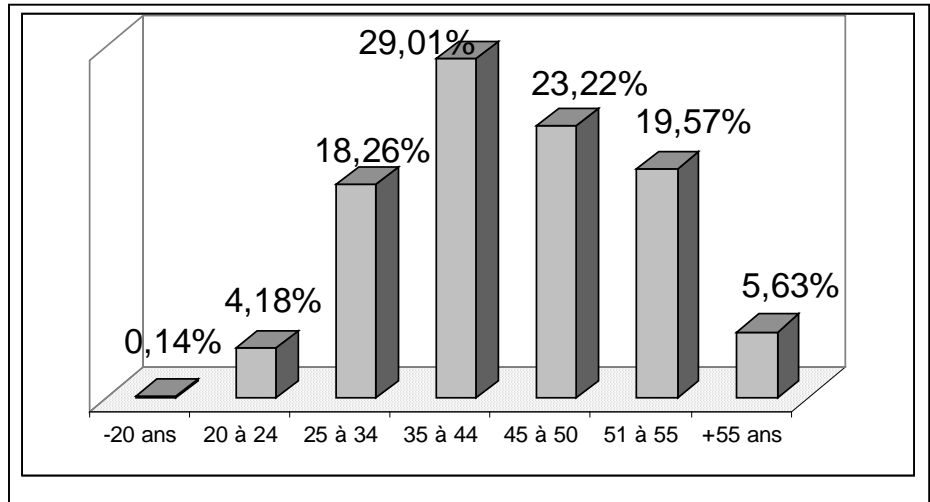
Les domaines de compétences du Technicien de Maintenance

Il doit avoir une formation qui lui donne des compétences étendues dans les différentes technologies qui composent les moyens de production. La formation intègre des moyens innovants, notamment dans les domaines suivants :

* Le Génie électrique: Etude et dimensionnement des circuits ; Enregistrement des paramètres et analyse de la qualité du réseau de distribution ; Choix, paramétrage et mise au point des équipements d'électronique de puissance, ...

- la pyramide des âges montre une forte demande à venir. (<http://www.afim.asso.fr/>)

Sachant que près de 50% des salariés, affectés à la maintenance, ont plus de 45 ans, seulement 22 % moins de 35 ans et à peine plus de 4% moins de 25 ans, de quelles ressources les industriels vont-ils disposer demain si ce n'est vous ! ?

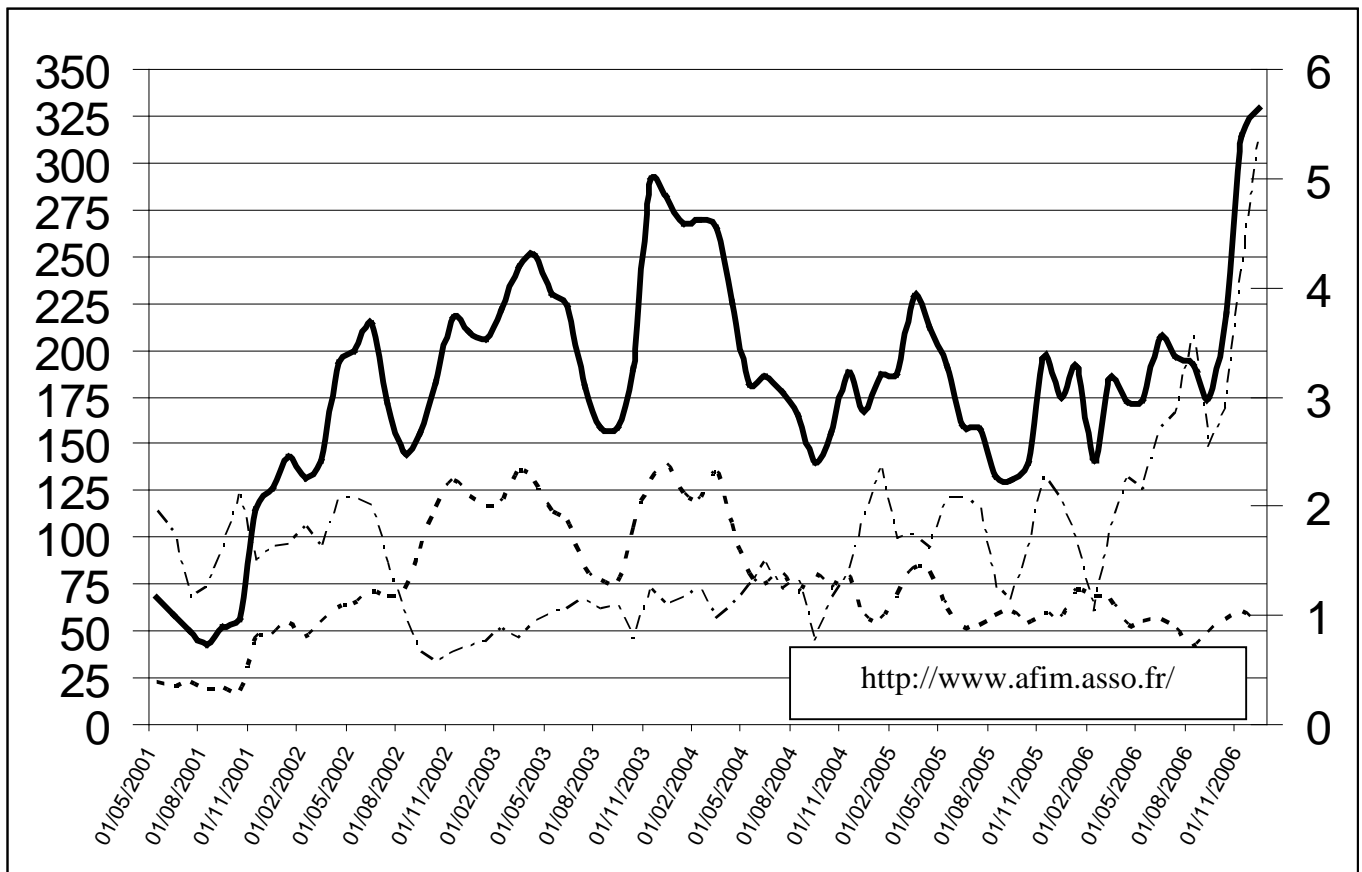


- Le secteur de la maintenance industrielle reste très déficitaire en personnel qualifié. (voir doc ci-dessous). L'offre d'emploi est supérieure à la demande.

Quelques chiffres pour 2006 sont présentés dans le tableau:

- ▶ **ratio Offres / Demandes** (trait discontinu moyen - échelle de droite)
- ▶ **nombre d'Offres** (trait fort- échelle de gauche)
- ▶ **nombre de Demandes** (trait pointillé moyen - échelle de gauche)

Mois	Offres (O)	Demandes (D)	Ratio O/D
déc-06	277	52	5,33
nov-06	254	61	4,16
oct-06	163	56	2,91
sept-06	125	49	2,55
août-06	150	42	3,57
juil-06	145	51	2,84
juin-06	151	56	2,7
mai-06	118	55	2,15
avr-06	119	53	2,25
mars-06	118	67	1,76
févr-06	72	69	1,04



BTS Maintenance Industrielle

L'emploi

La plupart de nos élèves trouvent un emploi dans les métiers de la maintenance en moins de 3 mois.

Exemple de carrière : Ingénieur Maintenance chez Delphi, Responsable achats suite à une licence « qualité achats », Responsable d'exploitation en production de vapeur avec 10 techniciens, technicien supérieur dans un organisme de contrôle et certification, leader Maintenance d'une unité de production, Support technique pour les techniciens de terrain chez Delphi,

Salaire moyen : Le salaire mensuel moyen de nos élèves sortis en juin 2005 est aujourd'hui de 1600 €.